

Данные для выбора и специфицирования

Родовой тип	Покрытие на основе эпоксидного полимера, отверждаемое отвердителем аминового типа.																	
Описание	Rustbond и Rustbond FC представляют собой плотно-сшитые полимерные грунтовочные/герметизирующие покрытия с превосходными смачивающими свойствами. Обладают высокой эластичностью и хорошими химической стойкостью и стойкостью к растворителям; могут покрываться целым рядом верхних покрытий. Рекомендуется к применению в качестве грунтового/герметизирующего покрытия для минимально подготовленных стальных поверхностей и поверх существующих покрытий. Превосходные смачивающие свойства позволяют проникать в ржавчину и несплошности существующих покрытий, что обеспечивает крепкую основу для целого ряда верхних покрытий. Тиксотропные свойства исключают возможность стекания материала, тем самым обеспечивая герметизацию кромок существующих покрытий, уменьшая таким образом подтравливание и отслаивание. Кроме того, могут применяться в качестве межслойного покрытия для существующих покрытий, «максимальный период времени для нанесения последующих слоев» которых превышен. Для получения специфичных рекомендаций обращайтесь в Отдел Технической Поддержки компании Carboline.																	
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Универсальное грунтовочное/межслойное покрытие • Набор прочности при низких температурах (до 2°C) (только Rustbond FC) • Исключительная адгезионная прочность сцепления с подготовленными в соответствии с SSPC-SP2 стальными поверхностями, гальванизованными поверхностями, алюминиевыми и медными поверхностями, а также поверхностями нержавеющей стали • Слабонапряженная, высоко-эластичная пленка • Исключительно высокая доля нелетучих веществ • Слабый запах • Содержит ингибиторы коррозии • Совместим с целым рядом верхних покрытий • Возможность нанесения кистью или валиком • Содержание летучих органических веществ соответствует действующим в настоящее время нормам АИМ 																	
Цвет	Полупрозрачный зеленый (0300)																	
Грунтовки	Самогрунтующийся. Может наноситься поверх покрытий большинства типов.																	
Внешний вид	Высокоглянцевый; под воздействием солнечных лучей быстро мелится																	
Верхние покрытия	Покрытия на акриловой, алкидной, эпоксидной, полиуретановой основах, а также на основе высыхающих масел.																	
Толщина сухой пленки	25 – 50 мкм для одного слоя																	
Доля нелетучих веществ	По объему: 99 % ± 1 % (Rustbond); 90 % ± 1 % (Rustbond FC)																	
Теоретический расход	38.5 м ² /л при 25 мкм; 19.3 м ² /л при 50 мкм Принимайте во внимание потери при перемешивании и нанесении.																	
Содержание летучих органических веществ	<table border="0"> <tr> <td>Rustbond</td> <td></td> </tr> <tr> <td>В состоянии поставки:</td> <td>24 г/л</td> </tr> <tr> <td>Метод EPA 24:</td> <td>85 г/л</td> </tr> <tr> <td>Разведенный на 5% разбавителем №76:</td> <td>53 г/л</td> </tr> <tr> <td>Rustbond FC</td> <td></td> </tr> <tr> <td>В состоянии поставки:</td> <td>85 г/л</td> </tr> <tr> <td>Метод EPA 24:</td> <td>227.62 г/л</td> </tr> <tr> <td>Разведенный на 15% разбавителем №2:</td> <td>178 г/л</td> </tr> </table> <p>Данные значения являются номинальными и могут незначительно варьировать в зависимости от цвета. В случае необходимости применения фотохимически-стабильных растворителей, используйте разбавитель №76 (до 15%)</p>		Rustbond		В состоянии поставки:	24 г/л	Метод EPA 24:	85 г/л	Разведенный на 5% разбавителем №76:	53 г/л	Rustbond FC		В состоянии поставки:	85 г/л	Метод EPA 24:	227.62 г/л	Разведенный на 15% разбавителем №2:	178 г/л
Rustbond																		
В состоянии поставки:	24 г/л																	
Метод EPA 24:	85 г/л																	
Разведенный на 5% разбавителем №76:	53 г/л																	
Rustbond FC																		
В состоянии поставки:	85 г/л																	
Метод EPA 24:	227.62 г/л																	
Разведенный на 15% разбавителем №2:	178 г/л																	
Сухая термическая стойкость	<p>Длительная: 80°C</p> <p>Кратковременная: 93°C</p> <p>При температурах выше 80°C наблюдается обесцвечивание и потеря глянца.</p>																	
Ограничения	<p>Покрытия на эпоксидной основе обесцвечиваются, теряют глянец и со временем мелятся под воздействием солнечных лучей</p> <p>Не применяйте для погруженного режима работы Rustbond и Rustbond FC должны покрываться верхними покрытиями</p>																	

Издание от 09/2004 заменяет издание от 12/2002

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Rustbond® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.



Подготовка окрашиваемой поверхности

Общее	Поверхность должна быть чистой и сухой. Соответствующим способом удалите грязь, пыль, жир, масла и все другие загрязнения, которые могут повлиять на адгезионные свойства покрытия.
Сталь	SSPC-SP2 или SP3
Предварительно окрашенные поверхности	Рекомендуется провести тестирование на совместимость с существующими покрытиями. Существующая краска должна удовлетворять требованиям как минимум категории 3B в соответствии с тестом на адгезию ASTM D3359 «Х-надрез»

Оборудование для нанесения

Ниже приведены общие рекомендации касательно оборудования для нанесения данного материала. Условия проведения работ могут потребовать корректировки данных рекомендаций для достижения желаемого результата.

Нанесение распылением (общее)	Для получения рекомендаций по нанесению обращайтесь в Отдел Технической Поддержки компании Carboline.
Кисть и валик (общее)	Избегайте чрезмерных повторных проходов кистью или валиком. Нанесите достаточное количество материала для равномерного смачивания поверхности. Любые скопления материала необходимо распределить кистью по поверхности.
Кисть	Используйте кисть со средним ворсом; распределяйте материал равномерно полными мазками.
Валик	Используйте валик со средним или длинным ворсом, который подходит для нанесения материалов на основе растворителя; наносите, равномерно распределяя по поверхности.

Смешивание и разведение

Смешивание	При помощи миксера с электроприводом перемешать компоненты отдельно для размешивания возможных гелеобразований. Смешивать следует на низкой скорости; во избежание попадания воздуха в материал, насадку для смешивания следует держать погруженной в материал. <u>Для обеспечения однородности необходимо периодически соскребать материал со стенок ёмкости.</u> Продолжайте перемешивать в течение 1 – 2 минут. НЕ СМЕШИВАЙТЕ НЕПОЛНЫЕ КОМПЛЕКТЫ, НЕ ВМЕШИВАЙТЕ НЕПАРНЫЕ КОМПОНЕНТЫ.
Соотношение Разведение	1:1 (компонент А : компонент В) Для Rustbond разведение обычно не требуется; тем не менее, Rustbond может быть разведен до 5% разбавителем №76. Rustbond FC может разводиться до 15% разбавителем №76 или №2. Использование растворителей, не производимых и не рекомендуемых компанией Carboline, может негативно повлиять на эксплуатационные характеристики продукта и аннулировать гарантию на продукт, выраженную явным образом или косвенно.
Жизнеспособность (Rustbond – 1.89 л)	80 минут при 21°C; 50 минут при 27°C; 40 минут при 32°C; 30 минут при 38°C. Жизнеспособность истекает, когда увеличивается вязкость материала, и имеют место признаки экзотермической реакции.
Жизнеспособность (Rustbond FC – 1.89 л)	45 минут при 28°C; 90 минут при 4.4°C и более при более низких температурах. Не используйте материал, если его температура выше 28°C. Жизнеспособность истекает, когда увеличивается вязкость материала, и имеют место признаки экзотермической реакции. Любое неиспользованное количество материала станет очень горячим, и будет выделять дым и испарения. Неиспользованный материал необходимо сразу же распределить по соответствующей поверхности или добавить песок или любые другие поглотители тепла во избежание угроз экзотермической реакции. Во избежание вдыхания дыма/испарений примите соответствующие меры безопасности.

Очистка и меры безопасности

- Очистка** Используйте разбавитель №2 или ацетон. В случае пролива, абсорбируйте и утилизируйте, соблюдая соответствующие местные нормы и правила.
- Безопасность** Прочтите и следуйте всем предупреждающим положениям в данной спецификации и в листе безопасности данного материала. Придерживайтесь обычных правил предосторожности при работе с продуктом. Людям с повышенной чувствительностью следует использовать защитную одежду, перчатки и нанести защитный крем на лицо, руки и все открытые участки кожи.
- Вентиляция** При использовании в закрытых местах необходимо обеспечить в полной мере достаточную вентиляцию во время, и после проведения работ с продуктом, до его полного высыхания. Вентиляционная система должна обеспечить концентрацию паров используемого растворителя ниже нижнего предела взрываемости. Необходимо постоянно проверять и контролировать степень воздействия продукта на персонал, проводящий работы с продуктом, так, чтобы степень воздействия не превышала и была ниже допустимых значений. Если контроль воздействия сомнителен или не представляется возможным, необходимо использовать респираторы/протогазы, утвержденные MSHA/NIOSH.
- Предостережение** В конце времени жизни данного материала происходит экзотермическая реакция. Любое неиспользованное количество материала станет очень горячим. Неиспользованный материал необходимо сразу же распределить по соответствующей поверхности или добавить песок или любые другие поглотители тепла во избежание угроз экзотермической реакции. Во избежание вдыхания дыма/испарений примите соответствующие меры безопасности. Данный продукт содержит легковоспламеняющиеся растворители. Хранить вдали от искры и открытого пламени. Все электрооборудование и электроустановки должны быть изготовлены и заземлены в соответствии с имеющимися местными нормами и правилами. В местах, где существует опасность взрыва, рабочий персонал обязан пользоваться не содержащим железо рабочим инструментом и носить токопроводящую обувь, не дающую искру.

Условия при нанесении

Rustbond				
Условия	Материал	Поверхность	Окружающая среда	Влажность
Нормальные	21°C – 32°C	27°C – 38°C	27°C – 38°C	0 – 80%
Минимум	16°C	21°C	21°C	0%
Максимум	38°C	54°C	43°C	90%

Rustbond FC				
Условия	Материал	Поверхность	Окружающая среда	Влажность
Нормальные	5°C – 21°C	5°C – 21°C	5°C – 21°C	0 – 80%
Минимум	5°C	2°C	2°C	0%
Максимум	24°C	32°C	32°C	80%

Согласно требованиям промышленных стандартов температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Для данного продукта необходимо, чтобы температура основания просто была выше точки росы. Конденсат, обусловленный температурами поверхности ниже точки росы, может привести к вторичному ржавлению подготовленной стальной поверхности и отрицательно повлиять на адгезионную прочность сцепления продукта с окрашиваемой поверхностью. Для условий выше или ниже нормальных может потребоваться специальная техника нанесения.

Издание от 09/2004 заменяет издание от 12/2002

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Rustbond® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.

Таблица набора прочности

Rustbond			
Температура поверхности и 50% относительная влажность	Высыхание до возможности обращения с продуктом/объектом	Высыхание до нанесения слоев верхних покрытий	Полный набор прочности
21°C	34 часа	18 часов	9 суток
26°C	22 часа	12 часов	6 суток
32°C	14 часов	9 часов	4 суток
38°C	11 часов	4 часа	3 суток

Rustbond FC			
Температура поверхности и 50% относительная влажность	Высыхание до возможности обращения с продуктом/объектом	Высыхание до нанесения слоев верхних покрытий	Полный набор прочности
2°C	23 часа	23 часа	9 суток
10°C	18 часов	18 часов	6 суток
24°C	6 часов	6 часов	3 суток
32°C	3 часа	3 часа	2 суток

Данные значения приведены для толщины сухой пленки 25 – 50 мкм. Большая толщина пленки, недостаточная вентиляция или более низкие температуры потребуют более длительного периода времени для высыхания и могут привести к задержке растворителя в слое и преждевременному разрушению покрытия. Избыточная влажность или конденсат на поверхности во время высыхания могут негативно повлиять на набор прочности, обусловить обесцвечивание и может привести к матовости поверхности. Любые проявления матовости или «белесоватости» должны быть смыты водой перед нанесением последующих слоев. В условиях высокой влажности нанесение покрытия рекомендуется производить во время повышения температур.

Rustbond		
Температура поверхности и 50% относительная влажность	Максимальный период времени до нанесения последующих слоев <u>Покрытия на эпоксидной и уретановой основах</u>	Максимальный период времени до нанесения последующих слоев <u>Покрытия на акриловой и алкидной основах</u>
10°C	30 суток	14 суток
24°C	30 суток	14 суток
32°C	15 суток	7 суток

Rustbond FC		
Температура поверхности и 50% относительная влажность	Максимальный период времени до нанесения последующих слоев <u>Покрытия на эпоксидной и уретановой основах</u>	Максимальный период времени до нанесения последующих слоев <u>Покрытия на акриловой и алкидной основах</u>
2°C	21 сутки	7 суток
10°C	21 сутки	7 суток
24°C	21 сутки	7 суток

Перед нанесением каких-либо дополнительных покрытий, если максимальный период времени превышен, поверхность следует обработать абразивоструйным методом или нанести дополнительный слой материала Rustbond FC.

Упаковка, обращение с продуктом и условия хранения

Вес для транспортировки (приблизительно)	Rustbond: 3 кг и 10 кг Rustbond FC: 2.2 кг и 8.6 кг
Температура воспламенения	<u>Rustbond</u> Компонент А: >96°C Компонент В: >80°C <u>Rustbond FC</u> Компонент А: >7.2°C Компонент В: >6°C
Хранение (общее)	Хранить в закрытом помещении.
Допустимые температура и влажность при хранении	4°C - 43°C
Срок хранения (Rustbond и Rustbond FC, компоненты А и В)	0 – 90% относительная влажность Минимум 36 месяцев при 24°C

Указанный срок хранения действителен, если материал хранится при рекомендуемых условиях и в заводской нераспечатанной таре.

Distributed by:
TechLine Ltd
LV1013, Riga
e-mail: info@techline.lv
phone: +371 67374434

TECHLINE